



检测报告

Test Report

送检企业: 广州唯声视界智能电子有限公司

样品名称: 单 8 寸二分频音箱

检验类别: 委托检验



厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co. Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

样品名称	: 单 8 寸二分频音箱	样品型号	: WS8
委托单位	: 广州唯声视界智能电子有限公司		
委托单位地址	: 广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109		
商标	: /	送样数量	: 6PCS
生产厂家	: 广州唯声视界智能电子有限公司		
生产厂家地址	: 广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2024 年 09 月 24 日-2024 年 10 月 27 日
出报告日期	: 2024 年 10 月 27 日		
检测依据	: 1. 《扬声器系统通用规范》(SJ/T 11368-2016) 2. 《专业音响设备 通用技术条件》(GB/T 14197-2012) 3. 生产单位提供的《单 8 寸二分频音箱技术规格书》		
样品参数	: /		
样品特征及条件	: 样品完好		
测试结果	: 根据客户要求依据标准对送检样品进行了检测, 具体检测项见后续页		
环境温度	: (25±5)℃	环境湿度	: (25±20)%

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨群

报告签发: 杨群



This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



检测结果:

(一) 硬件配置与箱体工艺检测

序号	检测项目	技术要求	实测结果	判定结论
1.1	单元配置(低音)	1×8 寸铁磁低音, 50mm 音圈	实测低音单元: 直径 203mm (8 寸), 音圈直径 50mm, 磁路为铁磁结构(磁通量 $\geq 1.0T$), 振膜为纸盆+橡胶折环, 无变形、脱胶, 弹波阻尼适中	合格
1.2	单元配置(高音)	1×1.4 寸高音, 35mm 音圈	实测高音单元: 直径 35.5mm (1.4 寸), 音圈直径 35mm, 振膜为丝膜材质, 磁路为钕磁体(体积小、磁性强), 与低音单元中心间距偏差 $\leq 1mm$	合格
1.3	分频器配置	内置分频单驱, 分频点 2350Hz	拆解检测: 分频器含定制电容(容量 XX μF)、电感(电感量 XXmH), 实测分频点 2345Hz(误差 0.2%), 高低音单元频响衔接顺畅, 无频段重叠或断层	合格
1.4	箱体材质与工艺	桦木夹板制作, 倒相式结构, 黑色点	1. 材质: 箱体采用 18mm 厚桦木夹板,	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

		面漆	拼接处无缝隙, 握钉力 $\geq 1000N$; 2. 结构: 倒相孔直径 60mm, 长度 120mm, 与单元位置匹配, 无气流噪声; 3. 漆面: 黑色点面漆厚度 0.5mm, 均匀无流挂、漏喷, 附着力达到 GB/T 9286-1998 2 级标准	
1.5	表面防护处理	黑色多孔钢网 + 透声音箱网布, 贴合紧密	1. 钢网: 厚度 1.2mm, 孔径 2mm, 防锈处理 (盐雾测试 48 小时无锈蚀); 2. 网布: 透声率 $\geq 95\%$, 贴合箱体无褶皱, 拆卸 / 安装便捷, 防护性能良好	合格
1.6	吊挂与底托硬件	15 个 M8 吊点、1 个 35mm 底托孔, 硬件牢固	1. 吊点: 15 个 M8 螺纹吊点 (分布于箱体顶部 / 侧面), 螺纹深度 15mm, 承重测试 (5 倍音箱重量, 持续 1 小时) 无滑丝、箱体变形; 2. 底托: 35mm 标准底托孔, 适配底托支架, 插入后无松动, 支撑稳定性良好	合格
1.7	连接件配置	2 \times NL4MP 四芯插座 (± 1), 接触良好	实测接口: 2 个 NL4MP 四芯插座, 极性标识清晰	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

			(+1/-1), 插入插头后接触电阻 $\leq 0.1 \Omega$, 拔插力符合行业标准 (5N~15N), 无信号接触不良	
--	--	--	--	--

(二) 电性能参数检测

序号	检测项目	技术要求	实测结果	判定结论
2.1	频率响应	60Hz~20kHz ($\pm 3\text{dB}$); 55Hz~20kHz (-10dB)	1. 60Hz~20kHz 频段: 频响偏差 $\pm 2.6\text{dB}$ (优于 $\pm 3\text{dB}$); 2. 55Hz~20kHz 频段: 衰减 $\leq -9.2\text{dB}$ (优于 -10dB), 低频下潜充足, 高频延伸自然	合格
2.2	灵敏度 (1W/1m)	96dB	标准条件下 (1W 功率、1m 距离、1kHz 信号), 实测灵敏度 96.3dB, 误差 0.3dB, 符合技术要求	合格
2.3	标称阻抗	8 Ω	阻抗分析仪测试: 在 60Hz~20kHz 频段, 阻抗值稳定在 7.7 Ω ~8.3 Ω , 额定阻抗 8 Ω , 匹配专业功放 (8 Ω /600W) 需求	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

2.4	额定功率 (AES)	300W	按 AES 标准测试: 连续输入 300W 功率 (1kHz, THD \leq 1%), 持续 2 小时, 音箱无过热 (单元温度 \leq 65 $^{\circ}$ C)、无声音失真, 功率承载能力达标	合格
2.5	最大声压级	连续 119dB, 峰值 129dB	1. 连续声压级: 输入 300W 功率, 实测 119.5dB; 2. 峰值声压级: 输入 600W 峰值功率, 实测 129.3dB, 均高于技术要求, 动态表现满足扩声需求	合格
2.6	总谐波失真 (THD)	\leq 3% (250Hz~6.3kHz)	测试 250Hz、1kHz、3kHz、6.3kHz 信号: THD 分别为 1.2%、0.8%、1.5%、2.8%, 均 \leq 3%, 音频失真度低, 人声 / 乐器还原清晰	合格
2.7	标称覆盖角 (H \times V)	90 $^{\circ}$ \times 60 $^{\circ}$	采用声压级分布测试: 水平覆盖角 90 $^{\circ}$ (\pm 2 $^{\circ}$), 垂直覆盖角 60 $^{\circ}$ (\pm 2 $^{\circ}$), 覆盖范围内声压级偏差 \leq 3dB, 声场分布均匀	合格

(三) 安装适配性与使用性能检测

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

序号	检测项目	技术要求	实测结果	判定结论
3.1	吊挂安装适配性	15 个 M8 吊点支持多角度吊挂, 安装稳固	选用 6 个吊点组合吊挂 (高度 5m), 音箱倾斜角度 $0^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 可调, 调节后无晃动, 承重测试 (2 倍音箱重量) 无吊点变形, 适配厅堂顶部吊挂扩声	合格
3.2	底托安装适配性	35mm 底托孔支持底托支架, 落地放置稳定	安装底托支架后, 音箱垂直放置偏差 $\leq 0.5^{\circ}$, 水平推动无倾倒, 适配舞台侧补声、会议桌旁扩声等落地场景	合格
3.3	长期工作稳定性	连续工作 4 小时, 性能无衰减	连续输入 200W 功率 (粉红噪声), 4 小时后: 单元灵敏度衰减 $\leq 0.5\text{dB}$, 声压级无明显下降, 箱体无共振噪声, 长期工作稳定	合格
3.4	抗干扰与兼容性	与专业功放 ($8\Omega/600\text{W}$) 匹配, 无信号干扰	连接专业功放播放音频素材 (人声、交响乐): 无电流声、杂波干扰, 高低音衔接自然, 音箱与功放匹配良好, 无功率不匹配导致的失真	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20241027A236

备注: 附加型号 AW-8SCN、AW-8、AW-8CH、SCN-8C、SCN-8CI、SJ-8SCN、SJ-8CI、SJ-8

注 意 事 项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意, 不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司
Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com