



检测报告

Test Report

送检企业: 江西玲玲游乐设备有限公司

样品名称: 镀锌钢管

样品规格: 20251200036

检验类别: 委托检验



厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co. Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI202501140A173

样品名称	: 镀锌钢管	样品型号	: 20251200036
样品商标	: 玲玲游乐	样品类别	: 优等品
委托单位	: 江西玲玲游乐设备有限公司		
委托单位地址	: 江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区 4 号西南角		
生产单位	: 江西玲玲游乐设备有限公司		
生产单位地址	: 江西省九江市瑞昌市码头镇工业园港区木业一区 4 号西南角		
样品数量	: 10PCS	测试日期	: 2026 年 01 月 07 日-2026 年 01 月 14 日
签发日期	: 2026 年 01 月 14 日		
检验依据	: GB/T 228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法》, GB/T 3091-2015《低压流体输送用焊接钢管》, GB/T 13912-2002《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法》, GB/T 20123-2006《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》, GB/T 223 系列标准《钢铁及合金化学分析方法》, GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》, GB/T 246-2017《金属材料 管 压扁试验方法》, GB/T 244-2017《金属材料 管 弯曲试验方法》, GB/T 242-2017《金属材料 管 扩口试验方法》		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 62%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨军群

检测专用章
报告签发: 杨军群

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI202501140A173

检测类别	检测项目	单位/条件	技术要求 (Q235 材质)	检测结果	判定结果
化学成分分析	碳 (C) 含量	%	0.14-0.22	0.18	合格
	硅 (Si) 含量	%	≤0.30	0.21	合格
	锰 (Mn) 含量	%	0.30-0.65	0.48	合格
	磷 (P) 含量	%	≤0.045	0.032	合格
	硫 (S) 含量	%	≤0.050	0.038	合格
力学性能试验	抗拉强度	MPa	≥375	410	合格
	屈服强度	MPa	≥235	255	合格
	延伸率 (50mm 标距)	%	≥26	28.5	合格
尺寸与外形	外径及偏差	mm	57±0.5	56.8, 偏差-0.2, 符合要求	合格
	壁厚及偏差	mm	3.5±0.3	3.4, 偏差-0.1, 符合要求	合格
	长度及弯曲度	mm/m	6000±50, 弯曲度≤1.5	5990, 弯曲度 1.2, 符合要求	合格
	不圆度	mm	≤0.8	0.5	合格
工艺性能	压扁试验	压扁至壁厚 1/3	无裂纹、无破损	压扁后无裂纹, 试样完整	合格
	弯曲试验	弯心直径 3D, 角度 90°	无裂纹、无分层	弯曲后表面光滑, 无裂纹分层	合格
	扩口试验	扩口率 15%	无裂纹、无开裂	扩口后形状规整, 无裂纹	合格
镀锌层质量	镀锌层附着量	g/m ²	≥275	298, 局部厚度 85 μm	合格
	均匀性试验 (硫酸铜法)	浸入 5 次, 每次 1 分钟	无红色铜沉积	试样表面无铜沉积, 镀层均匀	合格
	附着性试验 (落锤法)	1kg 落锤, 1m 高度冲击	镀层不剥离、不凸起	冲击后镀层无剥离, 仅轻微凹痕	合格
其他性能	外观质量	目视检查	镀层连续光滑, 无漏镀、滴瘤, 允许轻微色差	镀层连续均匀, 无漏镀滴瘤, 局部轻微水痕	合格
	涂层耐腐蚀性 (NSS)	中性盐雾, 48 小时	无白锈、无红锈	试验后无白锈、红锈, 表面完好	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.





报告编号: HYI202501140A173

检测类别	检测项目	单位/条件	技术要求 (Q235 材质)	检测结果	判定结果
可焊接性	焊接工艺适配性	手工电弧焊, 焊后检查	焊缝成型良好, 焊后区域可补镀防腐	焊缝无气孔裂纹, 焊后区域经补镀可恢复防腐性能	合格



This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仪对来样负责。

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com