



# 检测报告

## Test Report

送检企业: 成都亚豪商贸有限公司

样品名称: 马克杯

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260418A1700

样品名称	: 马克杯	生产日期	: /
商标	: /	样品数量	: 5 PCS
委托单位	: 成都亚豪商贸有限公司		
委托单位地址	: 成都市金牛区韦家碾一路 118 号 D 栋 12 楼 32 号		
生产单位	: 潮州市正希不锈钢有限公司		
生产单位地址	: 广东省潮州市潮安区彩塘镇华桥村环村东路 3 号		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2026 年 04 月 08 日-2026 年 04 月 18 日
签发日期	: 2026 年 04 月 18 日		
检验依据	: GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》、 GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、 GB 4806.11-2023《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》、 GB 31604.49-2023《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 多元素的测定和多元素迁移量的测定》、产品技术要求及相关行业标准		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群



This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



## 检测报告

### 一、检测项目及检测方法

序号	检测项目	检测方法	检测设备
1	尺寸参数(容量、直径、内口径等)	1. 容量: 采用容量瓶校准法, 将样品洗净、干燥后, 注入 23°C±2°C 的蒸馏水至杯口平齐, 倒入已校准的容量瓶中读取体积, 重复 3 次取平均值; 2. 尺寸: 采用数显卡尺(精度 0.01mm) 对直径、内口径、高度、底部尺寸及包装盒尺寸进行多点测量, 每个参数测量 5 次, 取平均值及偏差值	数显卡尺、校准容量瓶、电子天平(精度 0.1g)
2	材质确认	1. 内胆: 采用不锈钢材质分析仪检测, 确认是否为 304 不锈钢; 2. 杯身外层: 采用红外光谱仪检测, 确认是否为 PP 塑料+304 不锈钢; 3. 盖子: PP 塑料采用红外光谱仪检测, 硅胶圈采用感官及红外光谱结合法, 确认是否为食品级硅胶	不锈钢材质分析仪、红外光谱仪
3	外观质量	在自然光下, 距离样品 50cm 处目测观察, 检查杯身、把手、茶仓、杯盖、勺子及包装盒的外观, 有无破损、变形、色差、毛刺、污渍等缺陷; 用手触摸各部件, 检查表面光滑度, 无尖锐凸起; 测试茶仓可拆卸性、杯盖密封性及勺子收纳功能	目测、手感触摸、密封测试装置
4	内胆安全性能(符合 GB4806.7-2023、GB4806.9-2023)	1. 依据 GB4806.7-2023 规定, 对杯身外层 PP 塑料进行感官、迁移试验(水浸、酸浸); 2. 依据 GB4806.9-2023 规定, 对 304 不锈钢内胆进行感官、杂质元素含量及迁移试验, 确认符合标准要求	迁移试验装置、分光光度计、原子吸收分光光度计
5	重金属迁移量(砷、镉、铅、铬、镍)	依据 GB31604.49-2023 规定, 采用原子吸收分光光度法, 对样品进行迁移试验后, 检测浸泡液中砷、镉、铅、铬、镍的含量, 重复 3 次取平均值	原子吸收分光光度计、恒温培养箱
6	包装盒质量	目测检查包装盒外观, 无破损、折痕、脱膜现象; 用数显卡尺测量包装盒尺寸, 确认偏差符合要求; 检查包装承重能力, 在包装盒上放置 5kg 重物, 保持 24 小时, 观察无变形、破损	数显卡尺、电子天平、重物

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260418A1700

7	耐热性能	依据 GB4806. 7-2023、GB4806. 9-2023、GB4806. 11-2023 规定, 将样品放入 100℃ 恒温箱中保温 2h, 取出冷却至室温, 观察杯身、杯盖无变形、开裂、变色; 注入 95℃ 热水, 静置 1h, 无漏水、变形现象	恒温箱、温度计、烧杯
8	耐冲击性能	将样品从 1.2m 高度垂直跌落至水泥地面 (杯口朝上、朝下、侧面各跌落 1 次), 观察样品无破损、变形, 把手无松动、脱落, 茶仓、杯盖功能正常	卷尺、水泥试验台
9	茶仓过滤性能	将 5g 茶叶放入茶仓, 注入 95℃ 热水, 静置 5min, 观察茶汤过滤效果, 无茶叶碎渣渗漏; 反复操作 10 次, 茶仓滤网无破损、变形, 过滤性能稳定	烧杯、茶叶、温度计
10	异味检测	依据 GB4806. 1-2016 规定, 将样品洗净、干燥后, 注入 80℃ 蒸馏水, 加盖密封, 静置 2h, 冷却至室温后, 嗅闻浸泡液及样品本身, 无异味、异臭	恒温培养箱、烧杯、密封盖

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260418A1700

## 二、检测结果与判定

### 2.1 尺寸参数检测结果

序号	检测项目	产品技术要求	检测结果 (平均值)	偏差值	判定结果
1.1	容量	550ml ± 5ml	548ml	-2ml	合格
1.2	杯身直径	8.7cm ± 1mm	8.69cm	-0.1mm	合格
1.3	内口径	8.4cm ± 1mm	8.41cm	+0.1mm	合格
1.4	杯身高度 (无盖)	11.1cm ± 1mm	11.09cm	-0.1mm	合格
1.5	杯身高度 (带盖)	12.9cm ± 1mm	12.91cm	+0.1mm	合格
1.6	杯身底部尺寸	7cm ± 1mm	6.99cm	-0.1mm	合格
1.7	包装盒规格 (长 × 宽 × 高)	12.5cm × 9.3cm × 14.1cm ± 0.5cm	12.4cm × 9.2cm × 14.0cm	-0.1cm、 -0.1cm、 -0.1cm	合格

备注: 所有尺寸参数检测均重复 5 次, 平均值偏差均在产品技术要求允许范围内, 无异常。

### 2.2 材质确认结果

序号	检测部位	产品技术要求	检测结果	判定结果
2.1	杯体内胆	304 不锈钢	经不锈钢材质分析仪检测, 样品内胆材质为 304 不锈钢 (铬含量 18.2%, 镍含量 8.1%), 符合 304 不锈钢材质标准要求	合格
2.2	杯身外层	PP 塑料+304 不锈钢	经红外光谱仪检测, 杯身外层主体材质为 PP 塑料 (符合食品级 PP 塑料标准), 外层装饰部分为 304 不锈钢, 与产品技术要求一致	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260418A1700

序号	检测部位	产品技术要求	检测结果	判定结果
2.3	杯盖	PP 塑料、食品级硅胶圈	1. 杯盖主体经红外光谱仪检测为 PP 塑料, 符合食品级要求, 符合 GB 4806.7-2023 相关要求; 2. 硅胶圈经检测为食品级硅胶, 无异味、无有害物质, 符合 GB 4806.11-2023 相关要求	合格
2.4	配套勺子	304 不锈钢	经不锈钢材质分析仪检测, 勺子材质为 304 不锈钢, 符合食品级金属材料要求	合格
2.5	包装盒	250 克瓦楞白/灰卡纸覆哑膜	经检测, 包装盒材质为 250 克瓦楞灰卡纸, 表面覆哑膜, 厚度、挺度符合要求, 无异味、无有害挥发物	合格

## 2.3 外观质量检测结果

序号	检测项目	检测结果	判定结果
3.1	杯身及部件外观	杯身、把手、茶仓、杯盖、勺子表面光滑, 无破损、变形、色差、毛刺、污渍; 把手与杯身连接牢固, 无松动; 茶仓可拆卸, 拆卸顺畅, 安装后密封良好; 杯盖收纳仓设计合理, 勺子收纳便捷, 取出顺畅	合格
3.2	杯盖密封性	将杯身注入 80% 容量的 23℃ ± 2℃ 蒸馏水, 盖上杯盖拧紧, 倒置、侧放 30 分钟, 无漏水现象, 密封性能良好	合格
3.3	包装盒外观	包装盒表面整洁, 无破损、折痕、脱膜、污渍; 印刷清晰, 无模糊、掉色现象; 包装贴合产品, 无松动	合格

## 2.4 内胆安全性能检测结果

序号	检测项目	执行标准	检测结果	判定结果
4.1	内胆性能要求	GB4806.7-2023、 GB4806.9-2023	内胆表面清洁, 无氧化、锈蚀、污渍, 无异味; 浸泡液(水浸、酸浸)无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官劣变	合格

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



报告编号: HYI20260418A1700

序号	检测项目	执行标准	检测结果	判定结果
4.2	内胆杂质元素含量	GB4806.9-2023	砷、镉、铅杂质元素含量均 $\leq 0.01\%$ (质量分数), 符合不锈钢杂质元素含量要求	合格
4.3	杯身外层 PP 塑料迁移试验	GB4806.7-2023	水浸 (60°C, 2h)、酸浸 (4%乙酸, 60°C, 2h) 迁移试验, 迁移量符合标准限量要求, 无有害物迁移	合格
4.4	硅胶圈迁移试验	GB4806.11-2023	总迁移量 $\leq 10\text{mg}/\text{dm}^2$ , 高锰酸钾消耗量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ , 重金属 (以 Pb 计) $\leq 1\text{mg}/\text{kg}$ , 符合食品级硅胶要求	合格

## 2.5 重金属迁移量检测结果

序号	重金属种类	产品技术要求 ( $\leq$ )	检测结果 (mg/kg)	判定结果
5.1	砷 (As)	0.01mg/kg	0.008mg/kg	合格
5.2	镉 (Cd)	0.01mg/kg	0.007mg/kg	合格
5.3	铅 (Pb)	0.01mg/kg	0.006mg/kg	合格
5.4	铬 (Cr)	0.25mg/kg	0.18mg/kg	合格
5.5	镍 (Ni)	0.14mg/kg	0.10mg/kg	合格

备注: 重金属迁移量检测采用 GB31604.49-2023 规定方法, 浸泡条件为 4%乙酸 (60°C, 2h), 检测结果均低于产品技术要求及 GB4806.9-2023 标准限量, 无重金属超标现象。

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com



## 2.6 包装盒质量检测结果

序号	检测项目	检测结果	判定结果
6.1	尺寸偏差	包装盒长、宽、高偏差均为-0.1cm, 符合 12.5cm×9.3cm×14.1cm±0.5cm 的要求	合格
6.2	承重能力	在包装盒上放置 5kg 重物, 保持 24 小时, 包装盒无变形、破损、塌陷现象, 承重性能良好	合格
6.3	材质及外观	材质为 250 克瓦楞灰卡纸, 覆哑膜均匀, 无脱膜; 表面整洁, 无异味、无有害挥发物, 符合包装材料安全要求	合格

### 注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意, 不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。
6. 委托检测仪对来样负责。

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Add: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

\*\*\*报告结束\*\*\*

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址: 福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com