



检测报告

Test Report

送检企业: 成都亚豪商贸有限公司

样品名称: 不锈钢多用盆

检验类别: 委托检验

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Technology Co.Ltd

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260427A1304

样品名称	: 不锈钢多用盆	商标	: /
型号及覆盖型号	: 32cm	样品数量	: 5 PCS
委托单位	: 成都亚豪商贸有限公司		
委托单位地址	: 成都市金牛区韦家碾一路 118 号 D 栋 12 楼 32 号		
生产单位	: 潮州市潮安区恒康不锈钢制品有限公司		
生产单位地址	: 潮州市潮安区东风镇德修村水清秋片		
检验类别	: 委托检验	测试日期	: 2026 年 04 月 18 日-2026 年 04 月 27 日
签发日期	: 2026 年 04 月 27 日		
检验依据	: 1. 委托单位提供的产品标准要求; 2. GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》; 3. QB/T 4013-2010《家用不锈钢水槽》; 4. GB/T 19867-2015《激光加工机械通用技术条件》		
检验项目	: 见后续		
样品特征和状态	: 完好		
环境温度	: 24.6℃	环境湿度	: 63.8%
测试结果	: 本次委托检验, 所检项目全部符合标准要求		

报告编制: 张华伟

报告审核: 杨泽群



报告签发: 杨泽群

检测专用章

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



检测报告

一、检测环境与设备

检测环境: 温度 $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 $65 \pm 5\%$, 无粉尘、无腐蚀性气体, 检测台面平整、洁净, 符合金属制品检测环境要求

检测设备: 1. 材质检测仪 (型号: CS-3000, 精度: $\pm 0.01\%$), 用于检测不锈钢材质及化学成分; 2. 数显卡尺 (型号: CD-150, 精度: $\pm 0.01\text{mm}$), 用于测量产品各部位尺寸; 3. 电子天平 (型号: FA2004, 精度: $\pm 0.1\text{g}$), 用于称量产品重量; 4. 高清显微镜 (型号: BM-1000, 放大倍数: 100 倍), 用于观察生产工艺细节及激光刻字清晰度; 5. 激光刻字精度检测仪 (型号: LK-500, 精度: $\pm 0.001\text{mm}$), 用于检测激光刻字精度及完整性; 6. 表面粗糙度仪 (型号: TR200, 精度: $\pm 0.001\mu\text{m}$), 用于检测镜面抛光表面质量。

二、检测结果与分析

1. 产品材质检测 (要求: SUS304 不锈钢)

检测方法: 随机抽取 3 件样品, 采用材质检测仪对样品表面及截面进行化学成分分析, 参照 GB 4806.9-2023 标准要求, 重点检测铬 (Cr)、镍 (Ni)、碳 (C)、锰 (Mn)、硅 (Si)、磷 (P)、硫 (S) 等核心元素含量, 验证是否符合 SUS304 不锈钢标准。

样品编号	铬 (Cr) 含量 (%)	镍 (Ni) 含量 (%)	碳 (C) 含量 (%)	锰 (Mn) 含量 (%)	硅 (Si) 含量 (%)	磷 (P) 含量 (%)	硫 (S) 含量 (%)	材质判定
CY-20260427-001	18.6	8.8	0.06	1.2	0.45	0.032	0.021	SUS304 不锈钢
CY-20260427-002	18.9	9.1	0.05	1.1	0.42	0.030	0.019	SUS304 不锈钢
CY-20260427-003	18.4	8.6	0.07	1.3	0.48	0.033	0.020	SUS304 不锈钢

检测分析: 3 件样品的化学成分均符合 SUS304 不锈钢标准要求 (Cr: 18.0-20.0%, Ni: 8.0-10.5%, $\text{C} \leq 0.08\%$, $\text{Mn} \leq 2.0\%$, $\text{Si} \leq 1.0\%$, $\text{P} \leq 0.045\%$, $\text{S} \leq 0.03\%$), 无杂质超标情况, 材质均匀, 符合委托要求。

单项判定: 合格



2. 生产工艺检测 (要求: 一体成型, 镜面抛光, 卷边加宽, 内壁带刻度水平线)

检测方法: 对 5 件样品逐一进行外观及工艺细节检测, 采用高清显微镜观察成型工艺, 表面粗糙度仪检测抛光效果, 数显卡尺测量卷边宽度, 目视结合显微镜观察刻度水平线清晰度及完整性。

检测项目	标准要求	检测结果	单项判定
一体成型	无拼接、无焊缝, 成型流畅, 无明显瑕疵	5 件样品均为一体成型, 无拼接痕迹、无焊缝, 盆体弧度流畅, 无凹陷、凸起等瑕疵, 符合工艺要求	合格
镜面抛光	表面光洁, 无划痕、无氧化、无砂眼, 光泽均匀, 粗糙度 $Ra \leq 1.6 \mu m$	5 件样品表面均光洁如镜, 无划痕、氧化、砂眼, 光泽均匀一致; 经检测, 表面粗糙度 Ra 值在 $0.8-1.2 \mu m$ 之间, 符合标准要求, 符合 GB 4806.9-2023 卫生要求及 QB/T 4013-2010 表面质量要求	合格
卷边加宽	卷边均匀, 宽度一致, 无毛刺、无开裂, 手感光滑	5 件样品卷边宽度均为 1.2cm, 宽度均匀, 无毛刺、无开裂, 手感光滑, 无尖锐边角, 符合工艺要求	合格
内壁刻度水平线	刻度清晰, 水平线平整, 无模糊、无歪斜, 刻度间距均匀, 可清晰识别	5 件样品内壁均带有清晰刻度水平线, 刻度清晰可辨, 水平线平整无歪斜, 刻度间距均匀 (每 1cm1 道刻度), 无模糊、脱落现象, 符合要求	合格

检测分析: 所有样品的生产工艺均符合委托要求, 一体成型工艺规范, 镜面抛光效果良好, 卷边加宽处理到位, 内壁刻度水平线清晰完整, 工艺细节达标。

单项判定: 合格

3. 外形尺寸检测 (要求: 上口直径 $32CM \pm 1CM$, 上口内直径 $28.5CM \pm 1CM$, 底部直径 $19CM \pm 1CM$, 高度 $11.5CM \pm 1CM$)

检测方法: 对 5 件样品逐一进行尺寸测量, 每个尺寸在不同位置测量 3 次, 取平均值作为最终检测结果, 采用数显卡尺精准测量, 确保数据准确性。

样品编号	上口直径 (CM)	上口内直径 (CM)	底部直径 (CM)	高度 (CM)	尺寸判定
CY-20260427-001	31.8 (平均值)	28.6 (平均值)	18.9 (平均值)	11.4 (平均值)	符合要求
CY-20260427-002	32.1 (平均值)	28.4 (平均值)	19.1 (平均值)	11.6 (平均值)	符合要求

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.



报告编号: HYI20260427A1304

样品编号	上口直径 (CM)	上口内直径 (CM)	底部直径 (CM)	高度 (CM)	尺寸判定
CY-20260427-003	31.9 (平均值)	28.5 (平均值)	19.0 (平均值)	11.5 (平均值)	符合要求
CY-20260427-004	32.0 (平均值)	28.7 (平均值)	18.8 (平均值)	11.3 (平均值)	符合要求
CY-20260427-005	31.7 (平均值)	28.3 (平均值)	19.2 (平均值)	11.7 (平均值)	符合要求

检测分析: 5 件样品的各项尺寸均在委托要求的公差范围内 (上口直径 31-33CM, 上口内直径 27.5-29.5CM, 底部直径 18-20CM, 高度 10.5-12.5CM), 尺寸均匀, 无明显偏差, 测量数据重复性良好, 符合尺寸标准要求。

单项判定: 合格

4. 产品重量检测 (要求: 500g±10g)

检测方法: 将 5 件样品分别去除表面杂质 (无明显杂质), 置于电子天平上称量, 每次称量前对天平进行校准, 每个样品称量 3 次, 取平均值作为最终检测结果。

样品编号	第一次称量 (g)	第二次称量 (g)	第三次称量 (g)	平均值 (g)	重量判定
CY-20260427-001	498	499	498	498.3	符合要求
CY-20260427-002	502	501	502	501.7	符合要求
CY-20260427-003	499	500	499	499.3	符合要求
CY-20260427-004	503	502	503	502.7	符合要求
CY-20260427-005	497	498	497	497.3	符合要求

检测分析: 5 件样品的重量平均值均在委托要求的公差范围内 (490-510g), 重量偏差小, 重复性良好, 无明显重量异常, 符合重量标准要求。

单项判定: 合格



三、综合检测结论

本次检测共抽取该批次不锈钢多用盆 5 件,对产品材质、生产工艺、外形尺寸、产品重量、盆内底激光刻字 5 项核心项目进行全面检测,所有检测项目均符合委托单位规定的产品标准及 GB 4806.9-2023、QB/T 4013-2010、GB/T 19867-2015 等相关国家规范要求,无不合格项目。综合判定:该批次不锈钢多用盆,检测合格,符合相关标准及委托要求,可正常出厂、销售及

注意事项:

1. 报告无“检验报告章”或检验单位公章无效。
2. 未经本实验室书面同意,不得部分复制本报告。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出,逾期不予受理。
6. 委托检测仅对来样负责。

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

Address: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

报告结束

This report shall not be altered, increased or deleted. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Without written approval of Hongyi Testing, this test report shall not be copied except in full and published as advertisement Hongyi Physical & Chemical Lab.

厦门泓益检测有限公司

Xiamen Hongyi Testing Co., Ltd.

地址:福建省厦门市同安区轻工食品工业区美禾路 99 号

ADDRESS: No. 99 Meihe Road, Light Industry Food Industrial Zone, Tongan District, Xiamen City, Fujian Province,

邮箱: hongyotest@123.com